

Описание продукта:	Rupox 305 – цветная однокомпонентная полиуретановая грунт-эмаль с высоким сухим остатком, отверждаемая влагой воздуха.
Рекомендовано применять:	Внутри помещений и на улице (ограниченно) в качестве тонкослойного покрытия для обеспыливания и защиты бетона (и других минеральных оснований) от механического и химического воздействия, а также антикоррозионной защиты металла.
Температура эксплуатации:	Постоянно: от -40 °С до +50 °С. Кратковременно: до +80 °С
Доступные цвета:	Базовый цвет – Серый (близкий к RAL 7040). Цвет партии указан на этикетке продукта. Возможна приблизительная колеровка по каталогу RAL K7 Classic (кроме флуоресцентных и металликов) Важно: полиуретановый состав склонен к выцветанию под воздействием УФ-лучей, а также к изменению блеска и помутнению под воздействием агрессивных сред.
Форма поставки:	Металлические ведра 20л с обжимной крышкой.

ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Внешний вид:	Фактурная полуглянцевая поверхность	
Сухой остаток, масс. %:	70 ± 1	
Плотность (А+Б), кг/л	1,30 ± 0,1	
Теоретический расход:	По шлифованному бетону	0,15-0,25 кг/м ² в 1 слой
	по металлу:	0,10-0,2 кг/м ² в 1 слой

Важно: расход материала и внешний вид покрытия сильно зависят от впитывающей способности и шероховатости основания, равно как и от метода нанесения (кисти, валики, БВР)

Адгезия к бетону:	Не менее 2,5 МПа (отрыв по бетону)
Можно наступать:	через 12 часов при +20°С
Полная эксплуатация:	через 5 дней при +20°С
Полный набор прочности:	14 дней при +20°С
Срок годности:	6 мес. с даты производства Важно: Полиуретановая эмаль реагирует с влагой в воздухе, поэтому крайне важно обеспечить хранение в оригинальной закрытой таре, в сухом помещении со стабильным температурным режимом.

НАНЕСЕНИЕ

Метод нанесения:	Кисти / Валики (стойкие к растворителю)/ Аппарат БВР
Разбавление:	При необходимости – до 30% растворителя Ксилол, Толуол
Подготовка материала:	После транспортировки, материалу нужно дать отстояться в течение 24 часов при температуре 22-25°С. Для работы в холодное время года температура материала должна быть не ниже 18°С, летом – не выше 28°С. Перед применением перемешать миксером на средних оборотах в течение 3-5 минут. Важно: вязкость эмали, растекаемость и скорость отверждения напрямую зависят от температуры материала и окружающей среды. Чем ниже температура, тем выше вязкость и дольше время отверждения.

Подготовка поверхности:**Минеральные основания:**

1. Имеющееся основание необходимо обработать при помощи дробеструйной, фрезеровальной, либо мозаично-шлифовальной машин для удаления «цементного молочка», остатков старых покрытий (включая упрочнённый слой «топпинг») и непрочной держащихся частиц, неровностей и острых углов;
2. Масляные и жировые загрязнения следует удалить любым способом (удаление части бетонного основания);
3. Трещины, и деформационные швы – расшить, расчистить корщёткой, выбоины и сколы – обстучать и зачистить, обеспылить промышленным пылесосом и загрунтовать грунтовочным составом **Rupox 1011** и зашпатлевать смесью грунтовочного состава **Rupox 1011** с кварцевым песком фр. 0,1-0,3мм (смешанные в соотношении по массе 1:5 или 1:4)
4. Затем (через 12-24 часа, в зависимости от температуры воздуха), излишки шпатлёвочного состава сошлифовать, тщательно обеспылить всю поверхность основания при помощи строительного пылесоса.
5. **Rupox 301** или **Rupox 305** с помощью валика, в труднодоступных местах с помощью кисти.
6. В случае недостаточного грунтования (на поверхности присутствуют матовые участки) повторить грунтование с помощью **Rupox 301** или **Rupox 305**.

Важно: внешний вид и долговечность покрытия напрямую зависят от качества подготовки и ровности основания.

Металлические поверхности:

1. Тщательно удалите масла, жиры и другие подобные загрязнения с помощью подходящего моющего средства.
2. Удалите соли и прочие загрязнения обмывом пресной водой под высоким давлением.
3. Выполните абразивоструйную очистку до практически белого металла со степенью обработки поверхности Sa 2½ (ISO 8501-1:2007).
4. При необходимости, подготовленная поверхность может быть загрунтована подходящим эпоксидным грунтом не позднее 24 часов после абразивной подготовки.

Условия нанесения:

Используйте только в том случае, когда нанесение и отверждение могут проходить при температуре воздуха выше 0°C, при этом температура основания должна быть на 3°C выше точки росы, для предотвращения образования конденсата.

Оптимальные условия:

Температура воздуха:	Не ниже +10°C
Температура основания:	Не ниже +10°C Не выше +25°C
Влажность основания:	Не более 4%
Наличие гидроизоляции:	Обязательно
Влажность воздуха:	>60%, но <80%
Дополнительно:	Отсутствие в помещении протечек, сквозняков, насекомых и грызунов

Важно: если существует опасность капиллярного подсоса влаги основанием, выполнять окрасочные работы без гидроизоляции запрещено!

Требования к минеральным основаниям:

Марка бетона/стяжки:	Не ниже B15 / M200
Возраст бетона/стяжки:	Не менее 28 суток
Прочность на сжатие:	Не менее 200 кгс/см ² (20 МПа)
Прочность на отрыв:	Не менее 1,5 Мпа
Уклон поверхности:	Не более 2%
Перепады:	Не более 2мм по 2м рейке
Дополнительно:	Отсутствие в помещении протечек, сквозняков, насекомых и грызунов

При монтаже наливных полов необходимо руководствоваться требованиями СП 29.13330.2017, СНиП 2.03.13-88 «Полы» и СП 71.13330.2017, СНиП 3.04.01-87 «Изоляционные и отделочные покрытия», раздел 4 «Устройство полов»

Важно: ровнители на гипсовом вяжущем (часто «комбинированное вяжущее») являются нежелательным основанием для полимерных полов. Следует выбирать ровнители проверенных марок и только **на цементной основе** с прочностью на сжатие не менее 25 МПа.

Рекомендации по нанесению:

Нанесение валиками:

Для удобства нанесения готовую краску рекомендуется разлить по поверхности неширокими полосами ↔. Распределить шпателем по поверхности и прокатать при помощи велюрового валика (стойкого к растворителю) с высотой ворса 4-6 мм, равномерно распределить материал движениями вверх-вниз ↓ от центра полосы, избегая наплывов. Не допускается делать перерывы в нанесении более чем на 15-20 мин. В противном случае может образоваться видимый нахлест материала из-за разной толщины слоя. Следующий слой краски рекомендуется наносить в направлении, перпендикулярном предыдущему.

Нанесение распылением:

Тэпинг ПУ краска является материалом с высоким содержанием сухого остатка и относительно высокой вязкостью, что может потребовать специальных мер при нанесении.

Рекомендации по аппаратам БВР*:

Кратность насоса:	Мин. 45:1
Мощность насоса:	12 л/мин (теоретическая)
Давление на входе:	Мин. 6 бар (5,92 Атм)
Распылительные шланги:	макс. 100 м, 1/2" внутренний диаметр макс. 30 м, 3/8" внутренний диаметр макс. 6 м, 1/4" внутренний диаметр
Обычная поверхность:	
Диаметр сопла:	.021" - .023"
Угол факела:	60°
Сложные поверхности	
Диаметр сопла:	.017" - .021"
Угол факела:	40°

* Данные о БВР (безвоздушном распылении) ориентировочные, возможна корректировка.

Обратите внимание: на одной площади необходимо использовать материалы из одной партии, чтобы исключить возможную разнооттеночность. Материалы из разных партий старайтесь стыковать на границах помещений, либо на конкретном участке, где это будет допустимо.

Техника безопасности:

1. Проведение монтажных работ осуществлять с обязательным использованием респираторов и средств индивидуальной защиты;
2. Проведение работ не допускается вблизи открытого огня, либо при проведении сварочных работ;
3. При попадании на кожу, слизистые оболочки и глаза – промыть большим количеством воды. При возникновении аллергической реакции – обратиться к врачу.

Очистка инструмента:

Незастывший материал смывается при помощи растворителей марок P-4, P-5, P-40, №646, толуол, ксилол, ацетон. Застывший материал с металлического инструмента можно удалить механически, нагревая монтажным феном до размягчения.

Утилизация:

В неотвержденной форме компоненты загрязняют воду. Не выливать в воду и почву. Вывозить в закрытой таре на полигоны утилизации химических отходов.

- Ограничение ответственности:** Техническое описание и рекомендации по применению и утилизации материалов даны на основании лабораторных испытаний и практического применения при условии правильного хранения и нормальных условиях нанесения в соответствии с рекомендациями. Производство материалов, время от времени, оптимизируется и совершенствуется, в связи с этим компания оставляет за собой право изменять техническое описание материала без уведомления клиента. С введением нового описания старое техническое описание теряет актуальность. Перед применением материала, убедитесь в наличии у Вас действующего на данный момент технического описания на сайте www.rupox.ru. Компания не имеет возможности контролировать процесс хранения, укладки материалов, условия эксплуатации выполненных покрытий и несет ответственность только за качество материала при поставке его потребителю и гарантирует его соответствие нашим стандартам. Компания не несет ответственности за дефекты, образовавшиеся в результате некорректного применения данного продукта. Гарантии, касающиеся ожидаемой прибыли или другой юридической ответственности, не могут быть основаны на данной информации.
- Рекомендация по эксплуатации покрытия:** Внешний вид и долговечность покрытия зависит от условий его эксплуатации и ухода. Образование царапин или мелких сколов, являющихся следствием воздействия абразивной нагрузки и падения тяжелых предметов, является нормой. Для того, чтобы продлить срок службы покрытия, рекомендуется осуществлять регулярную влажную уборку. Для уборки и очистки полимерного покрытия от различных загрязнений (масляные пятна, органические и неорганические соединения) необходимо применять растворы на основе щелочей. Недопустимо использование растворов или концентратов на основе кислот и окислителей, поскольку данные средства приведут к изменению цвета покрытия. Разлитые жидкости, продукты питания и другие загрязняющие вещества рекомендуется удалять с покрытия сразу, во избежание образования въевшихся пятен. **Рекомендация:** Не накрывайте покрытие в процессе высыхания, поскольку это может привести к появлению дефектов.
- Возможные дефекты при хранении:** **Осадок, расслоение:** В редких случаях, при хранении, может происходить образование легко размешиваемого осадка, либо всплытие (расслоение) пигментов. Данные моменты устраняются при помощи перемешивания состава миксером в течение 3-5 минут при средних оборотах.
- Пробное нанесение:** Крайне желательно выбрать на объекте тестовый участок размером 2 м² для выполнения контрольного выкраса и отработки технологии нанесения покрытия. В случае возникновения проблем в работе с материалом, незамедлительно свяжитесь с менеджером **до начала работ** для получения консультации.